HORMIGONES PAMPLONA, S.A. CONTROL DE CALIDAD (Tf. 948 36 80 36)	FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Producto: **Myrsac 491**





Descripción: **MORTERO DE RETACADO DE RETRACCIÓN CONTROLADA**

DEFINICIÓN

Mortero seco de retracción controlada y de alta resistencia mecánica concebido para el retacado del espacio entre la vigueta y la viga de refuerzo MECANOVIGA PERFIL MVH garantizando la transmisión completa de cargas. Compuesto por cemento gris, áridos calizos de granulometría controlada, fibras y aditivos para mejorar la trabajabilidad y la aplicación de la masa.

APLICACIONES

El producto está concebido para rellenar el espacio entre la viga existente y el sistema de refuerzo, garantizando la transmisión completa de cargas.
Para otros usos consultar con nuestro departamento técnico

PRESENTACIÓN

El material se suministra premezclado en seco preparado para su uso con la única adición en obra del agua necesaria para su amasado.
SACOS: Sacos de 25 kg de dos hojas de papel. Se paletiza a razón de 1200 kg/palet (48 sacos) que se protege con funda de plástico retráctil

MODO DE EMPLEO

Antes de la aplicación del mortero comprobar que el soporte está limpio de polvo, grasa, etc.
Si el soporte es muy absorbente se humedecerá previamente hasta saturación eliminando el agua sobrante antes del relleno y realizando la aplicación cuando la superficie presente un aspecto mate. Los elementos metálicos estarán limpios y sin óxidos
El producto en polvo se amasa con la cantidad de agua adecuada (ver características técnicas).

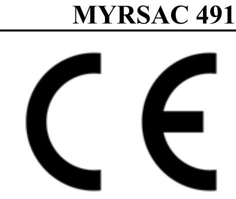
ALMACENAMIENTO

El producto ensacado se almacenará en lugar cerrado y protegido de la humedad, recomendando su uso antes de seis meses a partir de la fecha de fabricación del producto indicada en el envase.

RECOMENDACIONES DE USO

Mantener constante el agua de amasado para no alterar las resistencias mecánicas.
La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30ºC

MYRSAC 491



Hormigones Pamplona, S.A.

Pol.Talluntxe, II, Edif. CTH,
31192 - Tajonar (Navarra)

08

EN 998-2

M25

Mortero de retacado de retracción controlada

Resistencia a compresión: Categoría M25
Resistencia inicial de cizallamiento: 0,15 N/mm^2 *
Contenido en cloruros: <0,01 % Cl
Reacción frente al fuego: Clase A1
Absorción de agua: PND
Permeabilidad al vapor de agua: μ 15/35 *
Conductividad térmica: (λ_{10dry}) 1,17*
Durabilidad (resistencia a ciclos de hielo-deshielo): PND
* Valor Tabulado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Agua de amasado	%	13 ± 1
Resistencia a compresión a 7 días	MPa	> 15
Resistencia a compresión a 28 días	MPa	> 25
Resistencia a flexión a 28 días	MPa	> 5
pH aproximado	-	12 ± 0,5

Densidad aparente del polvo	kg/dm^3	1,30 ± 0.1
Densidad aparente de la pasta	kg/dm^3	2,15 ± 0.1
Densidad aparente endurecido	kg/dm^3	2,05 ± 0.1
Contenido en cloruros	%	< 0,01
Trabajabilidad	min	>90

El fabricante NO SE RESPONSABILIZA de los perjuicios ocasionados por el producto y motivados por una incorrecta aplicación de este, ante la inobservancia de las recomendaciones expuestas en la ficha